

Storia di un successo

LiCON: progetto tecnologicamente impegnativo realizzato con successo in tempi record per un produttore di veicoli elettrici

Per i nostri clienti la macchina mette le ali

Le nostre soluzioni sono utilizzate in tutto il mondo e la tecnologia i³ nei bimandrini gode di grande popolarità grazie alla sua massima precisione ed efficienza, soprattutto nelle trasmissioni dei principali produttori di veicoli elettrici. Gli ambiziosi tempi di sviluppo dei nostri clienti difficilmente consentono il trasporto via mare, ed è per questo che il nostro team ha potuto accompagnare questo emozionante processo di carico di centro bimandrino LiCON LiFLEX II 766i³ da 25 tonnellate. Una sensazione esaltante!

Prima ancora dello scoppio della pandemia del coronavirus, una giovane casa automobilistica americana stava per avviare la produzione. L'avvio programmato della fabbricazione era di grande importanza per non compromettere la prevista entrata in borsa. Per vari motivi, l'azienda americana ha avuto problemi impreveduti nella produzione delle scatole trasmissione di alta precisione per le sue unità elettriche. Dopo un breve e intenso lavoro di progettazione, è riuscita a concordare un programma molto ambizioso con LiCON, un produttore tedesco di centri di lavoro CN modulari ad uno o più mandrini.

Tuttavia, la pandemia di coronavirus ha creato ulteriori ostacoli che hanno reso il calendario ancora più impegnativo. Per questo motivo, la produzione è stata avviata e sono stati prodotti 25.000 pezzi presso lo stabilimento LiCON di Laupheim, nel sud della Germania. Tutti i grezzi sono stati trasportati per via aerea dagli Stati Uniti alla Germania per essere lavorati direttamente presso LiCON. Questi componenti nel veicolo elettrico sono quelli che richiedono la massima accuratezza e precisione. Una unità elettrica eroga circa 200 CV. In un SUV elettrico della casa automobilistica americana sono installate fino a quattro di queste unità. In questo modo il veicolo raggiunge una potenza considerevole, fino a 800 CV. In questi veicoli molto silenziosi, le imprecisioni nei componenti causerebbero inevitabilmente un aumento significativo del rumore di guida.

Grazie alla tecnologia i³, realizziamo la lavorazione su un bimandrino con un'unica operazione di serraggio:

- Precisioni di posizione inferiori a un centesimo di millimetro
- Precisioni coassiali in ripresa a 180° inferiori ai due centesimi di millimetro e questo fin dal primo componente!

E tutto questo con un tempo di ciclo ottimizzato.

Durante questa fase di produzione, anche il motore è stato installato in Germania da una rinomata azienda, in modo che gli e-drive arrivassero poi negli Stati Uniti per via aerea per l'assemblaggio finale nei veicoli secondo i piani di produzione.

Per non interrompere il flusso produttivo dopo l'avvio della produzione, è stato necessario trasferire i centri di lavoro LiCON dalla Germania agli Stati Uniti nel più breve tempo possibile. Il normale percorso di trasporto via nave attraverso il mare avrebbe richiesto più di cinque settimane. Ciò non era fattibile nel contesto dei piani di produzione con le necessarie interruzioni. Per evitare questa perdita di tempo, le cinque macchine sono state trasportate con il più grande aereo cargo del mondo. Ogni centro di lavoro LiCON pesava 25 tonnellate ed è decollato per gli Stati Uniti a bordo di un Antonov. In questo modo, la produzione negli Stati Uniti fu ripresa immediatamente entro due settimane dalla fine della produzione in Germania. I piani di produzione erano così garantiti.

Cosa è stato realizzato:

- Ordine a gennaio
- Primi trucioli a marzo
- Produzione di pre-serie all'inizio di maggio
- Consegna e inizio della produzione presso il cliente negli Stati Uniti a metà maggio.

In conclusione, una grande collaborazione e la realizzazione del progetto in tempi record.

Informazioni su LiCON

LiCON mt GmbH & Co. KG, costruttore di centri di lavoro modulari attivo a livello mondiale, è sinonimo di lavorazione di alta precisione nella produzione in serie. I prodotti principali sono i centri di lavoro orizzontali, monomandrino, bimandrino ed anche quadrimandrino. La gamma di opzioni di carico è unica. LiCON offre tutte e tre le opzioni: carico diretto, cambio pallet e scambiatore rotante. La maggior parte dei clienti dell'industria automobilistica e di altri settori apprezza la competenza tecnologica e opta per una soluzione "chiavi in mano" che comprende anche il processo di lavorazione. Per garantire la qualità della macchina e del processo di lavorazione, LiCON sviluppa, progetta e costruisce internamente le attrezzature di bloccaggio, gli elettromandrini e la maggior parte dei componenti della macchina. A ciò si aggiunge l'integrazione del sistema con concetti di automazione personalizzabili.

Con circa 200 dipendenti in Europa, Stati Uniti e Cina, LiCON ha le dimensioni perfette per essere un leader tecnologico ed allo stesso tempo un partner flessibile per i suoi clienti in tutto il mondo.

Ulteriori informazioni: www.licon.com

Immagini



2023-07-Antonow-1.jpg

Lavoro di precisione: la macchina LiCON, del peso di circa 25 tonnellate, viene caricata su un Antonov



2023-07-Antonow-2

Gli altri componenti della macchina LiCON sono stati imballati in modo sicuro in casse di legno

Contatto con la stampa

LiCON mt GmbH & Co. KG

Carmen Kley
Responsabile marketing

Im Risstal 1
88471 Laupheim

Tel: +49 7392 962-213
E-mail: presse@licon.com
Web: www.licon.com