

Storia di successo

## **Celikform Gestamp introduce il centro di lavoro a quattro mandrini LiCON per la produzione di cerniere auto**

Autore: Nils Baumgartner

**Celikform Gestamp ha avviato con successo la produzione con l'aiuto della tecnologia e dell'esperienza di Edscha, azienda leader nella produzione di cerniere e membro del Gruppo Gestamp. Un nuovo impianto di produzione è stato installato nello stabilimento di 17.000 m<sup>2</sup> a TEKNOSAB, una nuovissima area industriale alla periferia di Bursa. L'impianto produce cerniere per un'importante casa automobilistica. Tutte le fasi, dal pezzo grezzo forgiato al set di cerniere pronto per l'installazione, sono state messe in funzione con successo. Prima che le cerniere vengano assemblate in una linea di montaggio automatica, i pezzi grezzi vengono lavorati su due centri di lavoro a quattro mandrini. Per questo processo fondamentale, Celikform Gestamp ha scelto LiCON come fornitore dei centri di lavoro. LiCON, azienda tedesca leader e orientata alla tecnologia, offre un'ampia gamma di centri di lavoro a uno, due e quattro mandrini.**

### **Tre punti di forza**

- Massima produzione con un ingombro minimo
- Risparmio energetico
- Macchine robuste con mandrini potenti

### **Le milestone del progetto**

Mustafa Ugur Alayci, spiega la decisione a favore delle macchine LiCON: "La LiCON LiFLEX IV 244 DL DT B00 a quattro mandrini ci ha convinto. Con quattro mandrini che lavorano in parallelo su ogni macchina, erano necessarie solo due macchine per l'intero volume". In qualità di Business Development Manager di Celikform, ha sviluppato il progetto. È stato un passo fondamentale per Celikform. Provenendo dalla produzione di lamiera, la lavorazione è stata un processo aggiuntivo che ha aperto le porte ad altre aree di business. Oltre ai centri di lavoro, è stato necessario inserire anche i processi ausiliari, come le macchine di misura e le sale di attrezzaggio.

Alla luce di tutte queste sfide, LiCON è stato scelto come partner. Celikform ha optato per sessant'anni di esperienza. "Queste macchine sono robuste e resistenti, con una coppia di mandrini superiore di circa il 18% rispetto alle alternative", spiega Fatih Acet, responsabile della tecnologia di produzione.

## **Massima produzione con minimo ingombro**

Ogni macchina a quattro mandrini ha due traverse sul caricatore girevole, che consentono il caricare in tempo parallelo alla lavorazione. In ogni traversa vengono caricati otto diversi pezzi. Il ri-attrezzamento manuale non è necessario. Ogni ciclo completo delle due macchine realizza le cerniere per montare quattro auto. Il design intelligente delle attrezzature consente una disposizione compatta.

LiCON progetta, costruisce e collauda internamente le attrezzature di bloccaggio. Molti clienti apprezzano le soluzioni chiavi in mano da un unico fornitore. LiCON ha fornito la macchina pronta per la produzione, cioè con attrezzature, utensili e processo tecnologico completo. Le macchine a quattro mandrini richiedono solo 50 m<sup>2</sup> di spazio di installazione compresa l'area di carico manuale. Considerando l'elevata capacità di produzione, si tratta di una soluzione che consente di risparmiare spazio.

## **Il risparmio energetico**

Il risparmio energetico sta diventando sempre più importante. Entrambe le macchine sono dotate di lubrificazione a quantità minimale (MQL) al posto del tradizionale refrigerante. Questa tecnologia è nota da due decenni e sempre più utenti ne sfruttano i vantaggi, con un risparmio energetico fino al 40% e una maggiore durata degli utensili.

## **Un progetto di successo**

Tutte le sfide sono state superate e sono stati fissati nuovi standard nella produzione di cerniere per auto. Celikform è ora riconosciuta dalle principali case automobilistiche come un fornitore affidabile per questi componenti. "Con LiCON abbiamo trovato il partner giusto per questa lavorazione", afferma Semih Kurt, responsabile degli acquisti.

### **Informazioni su Celikform Otomotiv A.S.**

Çelikform Gestamp produce materiali di nuova generazione con tecnologie all'avanguardia e parti di carrozzeria e meccaniche per l'industria automobilistica nella sua area di produzione di TEKNOSAB.

### **Informazioni su LiCON**

LiCON mt GmbH & Co. KG, costruttore di centri di lavoro modulari attivo a livello mondiale, è sinonimo di lavorazione di alta precisione nella produzione in serie. I prodotti principali sono i centri di lavoro orizzontali, monomandrino, bimandrino ed anche quadrimandrino. La gamma di opzioni di carico è unica. LiCON offre tutte e tre le opzioni: carico diretto, cambio pallet e scambiatore rotante. La maggior parte dei clienti dell'industria automobilistica e di altri settori apprezza la competenza tecnologica e opta per una soluzione "chiavi in mano" che comprende anche il processo di lavorazione. Per garantire la qualità della macchina e del processo di lavorazione, LiCON sviluppa, progetta e costruisce internamente le attrezzature di bloccaggio, gli elettromandrini e la maggior parte dei componenti della macchina. A ciò si aggiunge l'integrazione del sistema con concetti di automazione personalizzabili.

Con circa 200 dipendenti in Europa, Stati Uniti e Cina, LiCON ha le dimensioni perfette per essere un leader tecnologico ed allo stesso tempo un partner flessibile per i suoi clienti in tutto il mondo.

Ulteriori informazioni: [www.licon.com](http://www.licon.com)

## Immagini



LiCON-Success-Story-Celikform-1.jpg  
LiCON LiFLEX IV 244 DL B00



LiCON-Success-Story-Celikform-2.jpg  
Il nuovo stabilimento Celikform presso il sito TEKNOSAB



LiCON-Success-Story-Celikform-3.jpg  
Dispositivo di bloccaggio per le cerniere delle portiere auto

### **Contatto con la stampa**

LiCON mt GmbH & Co. KG

Carmen Kley  
Responsabile marketing

Im Risstal 1  
88471 Laupheim

Tel: +49 7392 962-213  
E-mail: [presse@licon.com](mailto:presse@licon.com)  
Web: [www.licon.com](http://www.licon.com)