

LiFLEX IV 244

VIERSPINDLER

OPTIMIERT FÜR
KLEINE,
HOCHPRÄZISE
BAUTEILE IN
GROSSEN
STÜCKZAHLEN



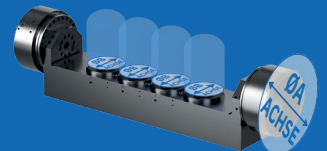
LiCON steht für präzise Bearbeitung und wirtschaftliche Fertigung. Die **LiFLEX IV 244** ist der **kompakteste Vierspindler** im LiCON-Programm und wurde speziell für die hochpräzise Serienfertigung kleiner Bauteile entwickelt. Durch die optionale i-Technologie mit **unabhängigen Z-Achsen** werden **minimale Toleranzen, hohe Ausbringung** und **maximale Flexibilität** realisiert. Mit einem Spindelabstand von 225 mm sowie einem Störkubus von Ø 765 mm (A-Achse) und Ø 224 mm (B-Achse) ist die Maschine optimal auf kleine, hochpräzise Werkstücke ausgelegt. Das kompakte Maschinenkonzept ermöglicht hohe Leistungsfähigkeit bei **minimalem Platzbedarf**.

MEHR
INFORMATIONEN:



Störkubus

A-Achse: 765 mm
B-Achse: 224 mm

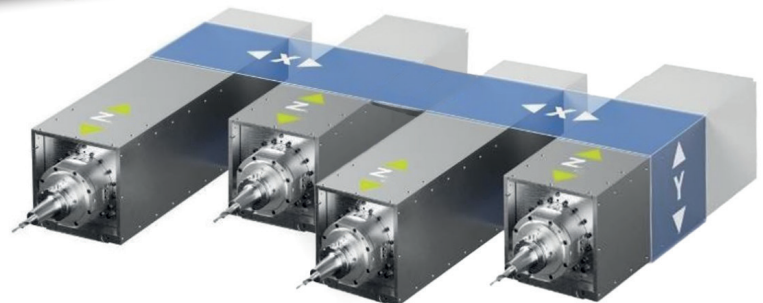


i-TECHNOLOGIE

Die optionale i-Technologie mit **unabhängigen Z-Achsen** ermöglicht höchste Positioniergenauigkeit. **Alle vier Spindeln sind einzeln zu- und abwählbar, was eine präzise Werkzeugkorrektur und maximale Prozesssicherheit gewährleistet.** Ideal für Anwendungen mit höchsten Anforderungen an Maßhaltigkeit und Flexibilität.

BEARBEITUNGSZENTREN
AUTOMATION
PROZESSTECHNOLOGIE
DIAGNOSE / SERVICE

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Rissstal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com



LiCON MT
modular machining centers

LiFLEX IV 244

VIERSPINDLER

**OPTIMIERT FÜR
KLEINE,
HOCHPRÄZISE
BAUTEILE IN
GROSSER
STÜCKZAHL**



**RUFEN SIE
UNS AN**
+49 7392 9620

Technische Daten	LiFLEX IV 244	Einheit
Achsen	4 / 5	
Basisausführung	Block Design	
i -Technologie Option	Unabhängige Z-Achsen	
Spindelabstand	225	mm
Spindeldrehmoment	100	Nm
Spindeldrehzahl	12.000	U/min
Arbeitshub X / Y / Z	225 / 470 / 420	mm
Messsystem	direkt, absolut (mit Sperrluft)	
Positionsgenauigkeit X / Y / Z	0,008	mm
Spindel HSK-A	63	
Werkzeugmagazin (Plätze)	80 / 120	
Werkzeugwechsel	Pick Up	
Werkzeugwechselzeit	1,2	s
Span-zu-Span-Zeit (VDI 2852)	4,0	s
Beladeoptionen	Direktbeladung (DL) / Doppelschwenkträger (DT)	
Zeit Doppelschwenkträger	6	s
Beschleunigung X / Y / Z	6 / 6 / 9	m/s ²
Eilgang X / Y / Z	40 / 75 / 70	m/min
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	20 / 13 / 4 x 5	kN
Prozessschmierung	MMS, KSS, trocken	
Störkreise A- / B-Achse (DL)	765 / 224	mm
Störkreise A- / B-Achse (DT)	600 / 224	mm
Abmessungen B / T / H (DL)	3,4 / 4,5 / 3,4	m
Abmessungen B / T / H (DT)	3,4 / 5,5 / 3,4	m

Weitere Spezifikationen auf Anfrage.

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Rissstal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com

Highlights

- Vierspindler mit vier unabhängigen Z-Achsen
- Alle Achsen sind einzeln an- und abwählbar
- Herausragende Toleranzen
- Geringer Platzbedarf
- Optimierbare Bearbeitung mit **LAVA**®
- Optional Turnkey-Automation



LiCON MT
modular machining centers