

LiFLEX IV 244

MÁQUINA DE CUATRO HUSILLOS

OPTIMIZADA PARA COMPONENTES PEQUEÑOS DE ALTA PRECISIÓN EN GRANDES CAN- TIDADES



LiCON es sinónimo de mecanizado preciso y producción rentable. La LiFLEX IV 244 es la máquina de cuatro husillos más pequeña de la gama y, con la tecnología *i* opcional y el eje Z independiente, permite tolerancias mínimas con un alto rendimiento y flexibilidad.

Con una distancia entre husillos de 225 mm y un cubo de interferencia de Ø 765 mm (eje A) y Ø 224 mm (eje B), está diseñada de forma óptima para el mecanizado de piezas pequeñas de alta precisión.

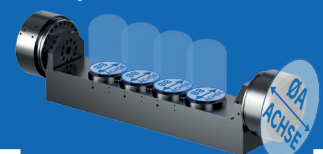
Su diseño compacto reduce los requisitos de espacio sin renunciar al alto rendimiento.

VISÍTENOS PARA
OBTENER MÁS
INFORMACIÓN:



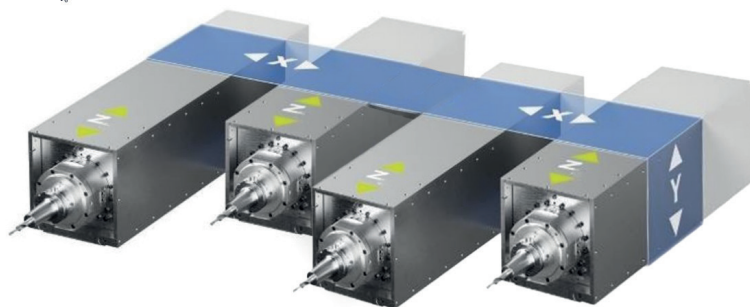
Interferencias cubos

Eje A: 765 mm
Eje B: 224 mm



TECNOLOGÍA *i*

Esta tecnología opcional con eje Z independiente ofrece la máxima precisión de posicionamiento. Los cuatro husillos se pueden seleccionar y deseleccionar individualmente. Esto la convierte en la solución ideal para retos que implican la corrección de herramientas.



CENTROS DE MECANIZADO
AUTOMATIZACIÓN
TECNOLOGÍA DE PROCESOS
DIAGNÓSTICO / SERVICIO

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Ristal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com



LiCON MT
modular machining centers

LiFLEX IV 244

MÁQUINA DE CUATRO HUSILLOS

OPTIMIZADA PARA
COMPONENTES
PEQUEÑOS DE
ALTA PRECISIÓN
EN GRANDES CAN-
TIDADES



Datos técnicos

LiFLEX 244

Unidad

Ejes	4 / 5	
Ejecución básica Opción tecnológica i	diseño de bloques eje Z independiente	
Distancia entre ejes	225	mm
Par del husillo	100	Nm
Velocidad del cabezal	12.000	U/min
Recorridos X / Y / Z	225 / 470 / 420	mm
Sistema de medición	directo, absoluto (presurizado)	
Tolerancia de posición X / Y / Z	0,008	mm
Husillo HSK-A	63	
Almacén de herramientas	80 / 120	
Cambio de herramienta	pick-up	
Cambio de herramienta	1,2	s
Tiempo viruta-viruta (VDI 2852)	4,0	s
Opciones de carga	carga directa (DL) / doble trunnion (DT)	
Tiempo de cambio doble trunnion	6	s
Aceleración X / Y / Z	6 / 6 / 9	m/s ²
Avance rápido X / Y / Z	40 / 75 / 70	m/min
Fuerza máx. de avance X / Y / Z	20 / 13 / 4 x 5	kN
Lubricación de procesos	MQL, refrigerante, seco	
Cubos de interferencia eje A / B (DL)	765 / 224	mm
Cubos de interferencia eje A / B (DT)	600 / 244	mm
Dimensiones An / Pr / Al (DL)	3,4 / 4,5 / 3,4	m
Dimensiones An / Pr / Al (DT)	3,4 / 5,5 / 3,4	m

LLÁMENOS
+49 7392 9620
para más
información

Highlights

- Cuatro husillos con cuatro ejes Z independientes
- Todos los ejes se pueden seleccionar y deseleccionar individualmente
- Tolerancias excepcionales
- Requerimiento de espacio reducido
- Mecanizado optimizable con **LAVA**
- Automatización llave en mano opcional

Otras especificaciones a petición.

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

LiCON MT GmbH & Co. KG | Im Rissstal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com



LiCON MT
modular machining centers