

Maschine des Monats
Juni

LiFLEX I 17136

LEISTUNGSSTARKE UND ROBUSTE GIGA FÜR HORIZONTALE 4- UND 5-ACHS- BEARBEITUNG



Unsere LiFLEX I 17136 ist ein robustes und leistungsstarkes Bearbeitungszentrum mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit für ein breites Anwendungsspektrum.

Der Einspindler ist für die simultane 5-Achs-Bearbeitung großkubischer Leichtbaustrukturen für die Automobilindustrie sowie für Strukturbauteile der Luft- und Raumfahrtbranche optimiert.

Dank der fortschrittlichen Kinematik mit integrierter A- und B-Achse ist keine Schwenkspindel erforderlich – das steigert sowohl Effizienz als auch Bearbeitungsgenauigkeit.

MEHR
INFORMATIONEN:



GigaLine Technologie

Die LiFLEX I 17136 basiert auf der fortschrittlichen GigaLine-Technologie und erfüllt höchste Anforderungen an Effizienz und Qualität. Dank ihrer Vielseitigkeit ermöglicht sie die präzise und wirtschaftliche Komplettbearbeitung – selbst komplexe und großdimensionierte Bauteile lassen sich in nur einer Aufspannung exakt fertigen. Absolute Spitzenleistung in der Zerspantechnik!



BEARBEITUNGSZENTREN
AUTOMATION
PROZESSTECHNOLOGIE
DIAGNOSE / SERVICE

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Ristal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com



LiCON MT
modular machining centers

Maschine des Monats
Juni

LiFLEX I 17136

LEISTUNGSSTARKE
UND ROBUSTE
GIGA FÜR
HORIZONTAL
4- UND 5-ACHS-
BEARBEITUNG



**RUFEN SIE
UNS AN**
+49 7392 9620

LiFLEX I 17136: TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	LiFLEX I 17136	Einheit
Achsen	4 / 5	
Spindeldrehmoment	max. 210	Nm
Spindeldrehzahl	12.000 – 30.000	U/min
Arbeitshub X / Y / Z	1.700 / 1.300 / 650	mm
Messsystem	direkt, absolut (mit Sperrluft)	
Positionsgenauigkeit X / Y / Z	0,008	mm
Spindel HSK-A	63	
Werkzeugmagazin (Plätze)	30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176	
Werkzeugwechsel	Doppelgreifer*	
*Werkzeugwechselzeit	< 1,2	s
Span-zu-Span-Zeit (VDI 2852)	< 2,8	s
Beladeoptionen	Direktbeladung	
Beschleunigung X / Y / Z	10 / 9 / 12	m/s ²
Eilgang X / Y / Z	100 / 80 / 80	m/min
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	5 / 5 / 7	kN
Prozessschmierung	MMS, KSS, trocken	
Störkreise A- / B-Achse	2.300 / 1.850	mm
Abmessungen B / T / H	4,1 / 6,5 / 4,9	m
Maschinengewicht	ca. 22.000	kg

Weitere Spezifikationen auf Anfrage.

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Störkuben

A-Achse: 1.750 mm
B-Achse: 1.750 mm



Highlights

- Großkubische Bearbeitung
- A- und B-Achse:
360 Grad schwenkbar
- Optimierbare Bearbeitung
mit **LAVA**®
- Optional Turnkey-Auto-
mation