

Maszyna miesiąca
czerwiec

LiFLEX I 17136

**WYDAJNA I
WYTRZYMAŁA
GIGA DO POZIO-
MEJ OBRÓBK I
5-OSIOWEJ**



LiFLEX I 17136 to solidne i wydajne centrum obróbcze o maksymalnej precyzji i niezawodności do szerokiego zakresu zastosowań.

Ta jednowrzecionowa maszyna została zoptymalizowana pod kątem jednoczesnej 5-osiowej obróbki dużych gabarytowo, a przy tym lekkich konstrukcji dla przemysłu motoryzacyjnego i elementów konstrukcyjnych w sektorze lotniczym. Dzięki zaawansowanej kinematyce i obrotowych osiach A i B nie jest wymagane użycie uchylnych wrzecion, co zwiększa zarówno wydajność, jak i dokładność obróbki.



WIĘCEJ
INFORMACJI



TECNOLOGIA GigaLine

LiFLEX I 17136 bazuje na zaawansowanej technologii GigaLine i spełnia najwyższe standardy wydajności i jakości. Dzięki swojej wszechstronności umożliwia precyzyjną i ekonomiczną kompletną obróbkę – nawet złożone i duże elementy mogą być precyzyjnie wykonane w zaledwie jednej operacji mocowania. Absolutnie najwyższa wydajność w technologii obróbki!



CENTRA OBRÓBCZE
CENTRA AUTOMATYZACJI
TECNOLOGIA PROCESOWA
DIAGNOSTYKA / SERWIS

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Risstal 1 | 88471 Laupheim | Germany
☎ +49 (0)7392 962-0 | ✉ info@licon.com | www.licon.com

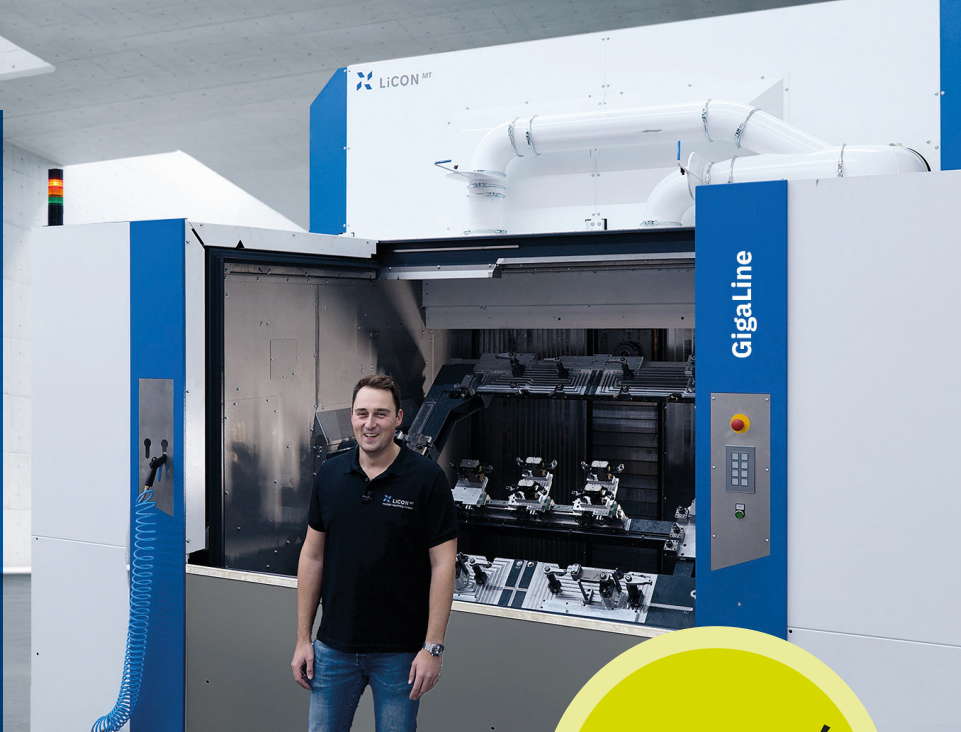


LiCON MT
modular machining centers

Maszyna miesiąca
czerwiec

LiFLEX I 17136

WYDAJNA I
WYTRZYMAŁA
GIGA DO POZIO-
MEJ OBRÓBKII 4-
I 5-OSIOWEJ



**ZADZWOŃ
DO NAS**
+49 7392 9620

LiFLEX I 17136: DANE TECHNICZNE

Dane techniczne	LiFLEX I 17136	j.
Liczba osi	4 / 5	
Moment obrotowy wrzeciona	max. 210	Nm
Prędkość obrotowa wrzeciona	12.000 – 30.000	U/min
Prezesuw roboczy X / Y / Z	1.700 / 1.300 / 650	mm
System pomiarowy	bezpośredni, bezwzględny (z powietrzem uszczelniającym)	
Dokładność pozycjonowania X / Y / Z	0,008	mm
Wrzeciono HSK-A	63	
Magazyn narzędzi (miejsca)	30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176	
Zmiana narzędzia	podwójny chwytak*	
*Czas zmiany narzędzia	< 1,2	s
Czas chip-to-chip (VDI 2852)	< 2,8	s
Opcje załadunku	Załadunek bezpośredni	
Przyspieszenie X / Y / Z	10 / 9 / 12	m/s ²
Szybkie przejazdy X / Y / Z	100 / 80 / 80	m/min
Maks. siła posuwu X / Y / Z	5 / 5 / 7	kN
Smarowanie w procesie	MMS, KSS, suche	
Kubatura w osiach A / B	2.300 / 1.850	mm
Wymiary szer. / gł. / wys.	4,1 / 6,5 / 4,9	m
Waga maszyny	ok. 22.000	kg

Przestrzeń robocza

Oś A: 1.750 mm
Oś B: 1.750 mm



Najważniejsze cechy

- Obróbka dużych elementów sześciennych
- Oś A i B: Obrót o 360 stopni
- Optymalna obróbka z technologią **LAVA[®]**
- Opcjonalna automatyzacja pod klucz

