

**Máquina del mes
Junio**

LiFLEX I 17136

GIGALINE POTENTE Y ROBUSTA PARA EL MECANIZADO HORIZONTAL EN 4 Y 5 EJES



Nuestra LiFLEX I 17136 es una máquina monohusillo potente y robusta. El centro de mecanizado ofrece fiabilidad y precisión para una amplia gama de requisitos de mecanizado.

La máquina se ha optimizado para el mecanizado de grandes estructuras cúbicas ligeras utilizadas en la industria del automóvil, así como componentes estructurales para la industria aeroespacial, que se mecanizan simultáneamente en 5 ejes. Su cinemática avanzada, que incluye los ejes A y B, elimina la necesidad de un husillo giratorio, lo que mejora la eficacia y la precisión.

**MÁS
INFORMACIÓN:**



TECNOLOGÍA GIGA

La LiFLEX I 17136 se basa en la avanzada tecnología GigaLine y cumple los más altos estándares de eficiencia y calidad. Gracias a su versatilidad, permite un mecanizado completo preciso y económico: incluso los componentes complejos y de gran tamaño pueden fabricarse con precisión en una sola operación de sujeción.

Máximo rendimiento en tecnología de mecanizado!



CENTROS DE MECANIZADO
AUTOMATIZACIÓN
TECNOLOGÍA DE PROCESOS
DIAGNÓSTICO / SERVICIO

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Risstal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com

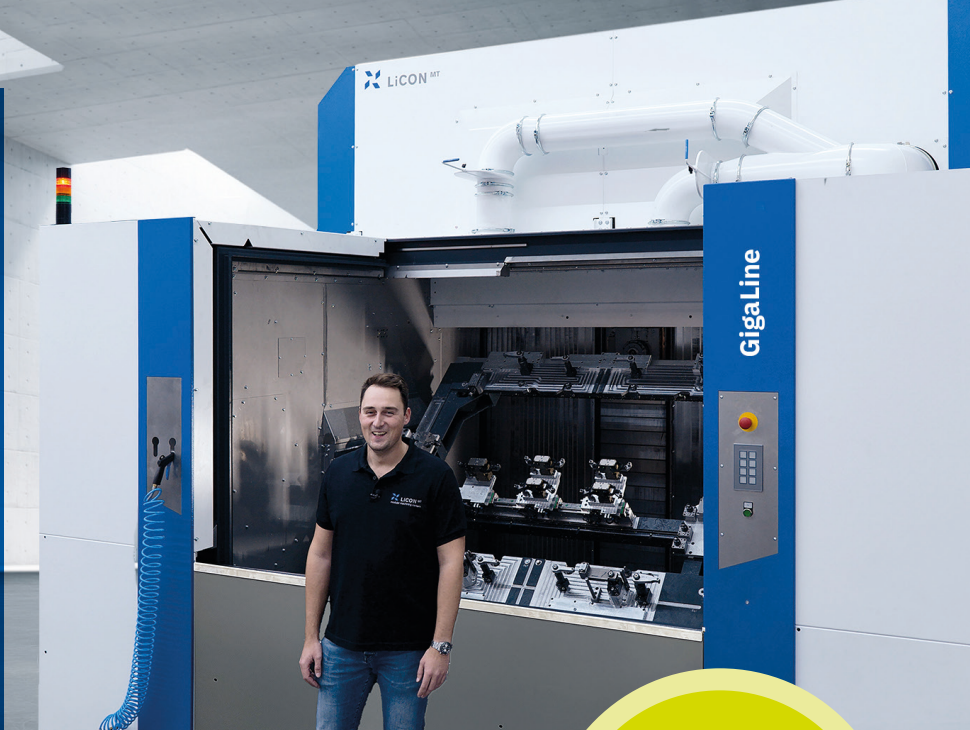


LiCON MT
modular machining centers

Máquina del mes
Junio

LiFLEX I 17136

**GIGALINE
POTENTE Y
ROBUSTA PARA
EL MECANIZADO
HORIZONTAL EN
4 Y 5 EJES**



LLÁMENOS
+49 7392 9620
para más
información

LiFLEX I 17136: DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos	LiFLEX I 17136	Unidad
Ejes	4 / 5	
Par del husillo	max. 210	Nm
Velocidad del cabezal	12.000 – 30.000	U/min
Recorridos X / Y / Z	1.700 / 1.300 / 650	mm
Sistema de medición	directo, absoluto (presurizado)	
Tolerancia de posición X / Y / Z	0,008	mm
Husillo HSK-A	63	
Almacén de herramientas	30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176	
Cambio de herramienta	pinza doble*	
*Tiempo de cambio de herramienta	< 1,2	s
Tiempo viruta-viruta (VDI 2852)	< 2,8	s
Opciones de carga	carga directa	
Aceleración X / Y / Z	10 / 9 / 12	m/s ²
Avance rápido X / Y / Z	100 / 80 / 80	m/min
Fuerza máx. de avance X / Y / Z	5 / 5 / 7	kN
Lubricación de procesos	MQL, refrigerante, seco	
Cubos de interferencia eje A / B	2.300 / 1.850	mm
Dimensiones An / Pr / Al	4,1 / 6,5 / 4,9	m
Peso de la máquina	aprox. 22.000	kg

Interferencias cubos

Eje A: 1.750 mm
Eje B: 1.750 mm



Highlights

- Mecanizado de grandes cubos
- Ejes A y B: giratorio de 360 grados
- Mecanizado optimizado con **LAVA**
- Opcionalmente llave en mano

