

Machine du mois
Juin

LIFLEX I 17136

**PUISSANTE ET
ROBUSTE GIGA
POUR USINAGE
HORIZONTAL
4 ET 5 AXES**



Notre LiFLEX I 17136 est un centre d'usinage robuste et performant offrant une précision et une fiabilité maximales pour un large éventail d'applications. Cette machine mono-broche est optimisée pour l'usinage simultané sur 5 axes de structures légères de grandes dimensions pour l'industrie automobile ainsi que pour les composants structurels de l'industrie aérospatiale.

Grâce à la cinématique avancée avec axes A et B intégrés, aucune broche pivotante n'est nécessaire, ce qui augmente à la fois l'efficacité et la précision d'usinage.

PLUS
D'INFORMATIONS



TECHNOLOGIE GIGA

La LiFLEX I 17136 est basée sur la technologie avancée GigaLine et répond aux exigences les plus élevées en matière d'efficacité et de qualité. Grâce à sa polyvalence, elle permet un usinage complet précis et économique - même les pièces complexes et de grandes dimensions peuvent être fabriquées avec précision en une seule opération d'usinage. Une performance de pointe absolue dans la technique d'usinage !



CENTRES D'USINAGE
AUTOMATION
TECHNOLOGIE DES PROCESSUS
DIAGNOSTIC / SAV

LiCON MT GmbH & Co. KG Im Ristal 1 | 88471 Laupheim | Germany
© +49 (0)7392 962-0 | info@licon.com | www.licon.com



LiCON MT
modular machining centers

Machine du mois
Juin

LIFLEX I 17136

PUISSANTE ET
ROBUSTE GIGA
POUR USINAGE
HORIZONTALE
4 ET 5 AXES



**APPELEZ-
NOUS AU**

+49 7392 96200

LiFLEX I 17136 : DONNÉES TECHNIQUES

Données techniques	LiFLEX I 17136	Unité
Axes	4 / 5	
Couple de broche	max. 210	Nm
Vitesse de rotation de la broche	12.000 – 30.000	U/min
Course des axes X / Y / Z	1.700 / 1.300 / 650	mm
Système de mesure	direct, absolue (avec membrane à air)	
Tolérance de position X / Y / Z	0,008	mm
Interface outil HSK-A	63	
Magasin d'outils (places)	30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176	
Changement d'outil	pince double*	
*Temps de changement d'outil	< 1,2	s
Temps copeaux à copeaux (VDI 2852)	< 2,8	s
Chargement	chargement direct	
Accélération X / Y / Z	10 / 9 / 12	m/s ²
Vitesse X / Y / Z	100 / 80 / 80	m/min
Force d'avance max.X / Y / Z	5 / 5 / 7	kN
Lubrification	MQL, emulsion, sec	
Capacité dimensionnelle pour les axes A / B (DL / PC)	2.300 / 1.850	mm
Dimensions L / P / H (DL)	4,1 / 6,5 / 4,9	m
Poids de la machine	env. 22.000	kg

Autres spécifications sur demande.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques sans préavis.

Espace de travail

Axe A : 1.750 mm

Axe B : 1.750 mm



Points forts

- Usinage de grandes dimensions
- Axe A et B : Pivotant sur 360 degrés
- Usinage optimisable avec **LAVA**
- En option, automatisation clé en main

